

LORENTZ S1-700 Pumpensystem

Beschreibung

Das **LORENTZ S1-700** Pumpensystem ist ein tragbares und flexibles System zum Pumpen von Wasser mit Solarenergie. Das System hat ein komplett steckbares Design für eine einfache Selbstinstallation durch den Benutzer. Alle Geräte sind für die Verwendung im Freien geeignet. Das System besteht aus einer tauchfähigen Kreiselpumpe, die mit einem bürstenlosen EC DRIVE-Motor mit hohem Effizienzgrad gekoppelt ist. Der Controller steuert den Motor digital und überwacht den Betrieb des Systems. Es sind Eingänge für den Anschluss von Zubehör für die Systemautomatisierung vorgesehen (Trockenlaufschutz, Schwimmerschalter oder Fernschalter).

Eigenschaften

- EC DRIVE bürstenloser DC Motor mit hoher Effizienz und robuste Kreiselpumpe.
- System-Controller mit steckbaren Anschlüssen.
- Integrierter MPPT.
- Controller mit Bluetooth®-Konnektivität für lokale Konfiguration und Steuerung.
- Einfache S-Connect App für Drehzahlregelung, Timer und erweiterte Fehlerbehebung.

Technische Daten

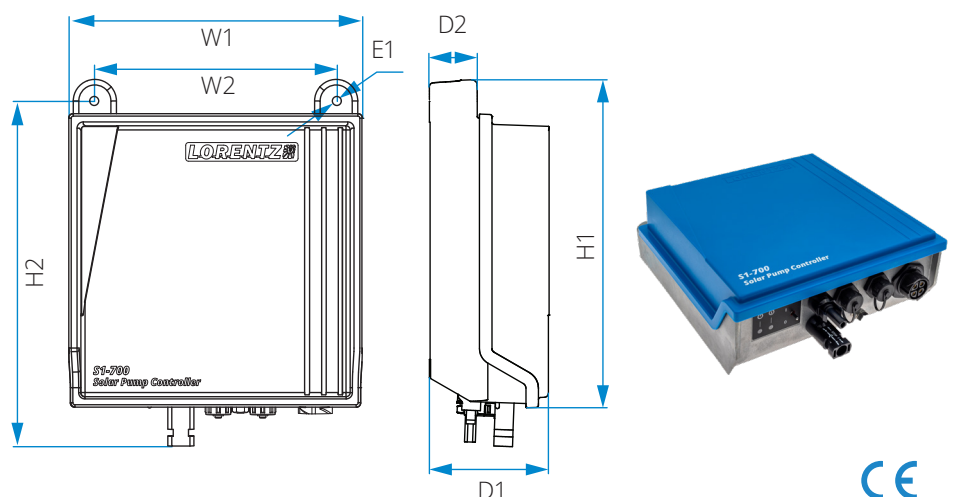
Pumpensystem	S1-700 CST-2-10	S1-700 CST-4-6
Max. Fördermenge	4.8 m ³ /h [20 US gpm]	9.4 m ³ /h [40 US gpm]
Max. Förderhöhe	40 m [130 ft]	25 m [80 ft]

S1-700 Controller Daten

Eingang (DC)	
Max. Spannung (Voc)	220 V DC
Betriebsspannung	60...220 V DC
Max. Stromaufnahme (DC)	8 A
Max. PV-Kurzschlussstrom (Isc)	30 A
Ausgang (DC)	
Nenn-Ausgangsspannung	100 V EC PWM 3-Phasen
Max. Spannung	220 V EC PWM 3-Phasen
Max. Frequenz	220 Hz
Max. Strom	8 A
Max. Leistung	750 W [1 hp]
Gehäuse	
Schutzart	IP 68
Schutzklasse	I
Sensor-Eingänge	Trockenlaufschutz - Schwimmerschalter oder Ferntankschalter
Material des Gehäuses	Gegossenes Aluminium und Polycarbonat
Allgemein	
CONNECTED App	LORENTZ S-Connect
Verschmutzungsgrad	3
Max. Installationshöhe	2000 m [6560 ft]
Überspannungskategorie Eingang/Ausgang	OVC II
Betriebstemperatur des Controllers	-30 ... +45 °C [-22 ... 113 °F]
Schutz gegen	Übertemperatur, Überspannung, Überstrom, Kurzschluss, Verpolung

S1-700 Controller Abmessungen und Gewichte

W1	212 mm [8.3 in]
W2	175 mm [6.9 in]
D1	86 mm [3.4 in]
D2	34.5 mm [1.4 in]
E1	6.4 mm [0.25 in]
H1	236 mm [9.3 in]
H2	249 mm [9.8 in]
Net weight	2 kg [4.4 lb]



Daten des Pumpenkopfes

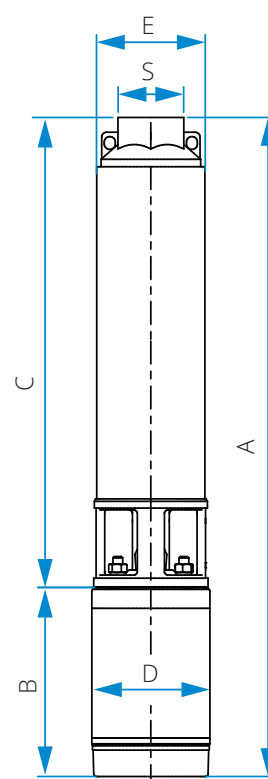
Pumpenart	CST-2-10	CST-4-6
Pumpentyp	Kreiselpumpe	
Anschlussgröße	1 1/4"	1 1/2"
Anschlusstyp	Rp oder NPT verfügbar	
Minimaler Brunnendurchmesser	100 mm [4 in]	
Max. Wirkungsgrad der Pumpe	50%	51 %
Material des Gehäuses	EN 1.4301 [AISI 304]	
Material des Laufrads	Polymer	
Wassertemperaturbereich	0... +50 °C [32 – 122 °F]	

Motor ECDRIVE Daten

Leistungsaufnahme (P2)	0.7 kW [0.9 hp]
Motordrehzahl	900 ... 3300 1/min
Wärmeklasse	F
Schutzart	IP 68
Wirkungsgrad des Motors	87 %
Anzahl Motorpole	8
Max. Eintauchtiefe	50 m [164 ft]
Max. Wassertemperatur	50 °C [122 °F]
Schachtverlängerung und Kupplung	NEMA-Standard
Material des Motors	EN 1.4301 / 1.4404 [AISI 304 / 316]
Kabellänge	15 m [50 ft]
Kabelgröße	4 x 3 mm ² [AWG 13]
Kabelstecker	4-poliger Stecker

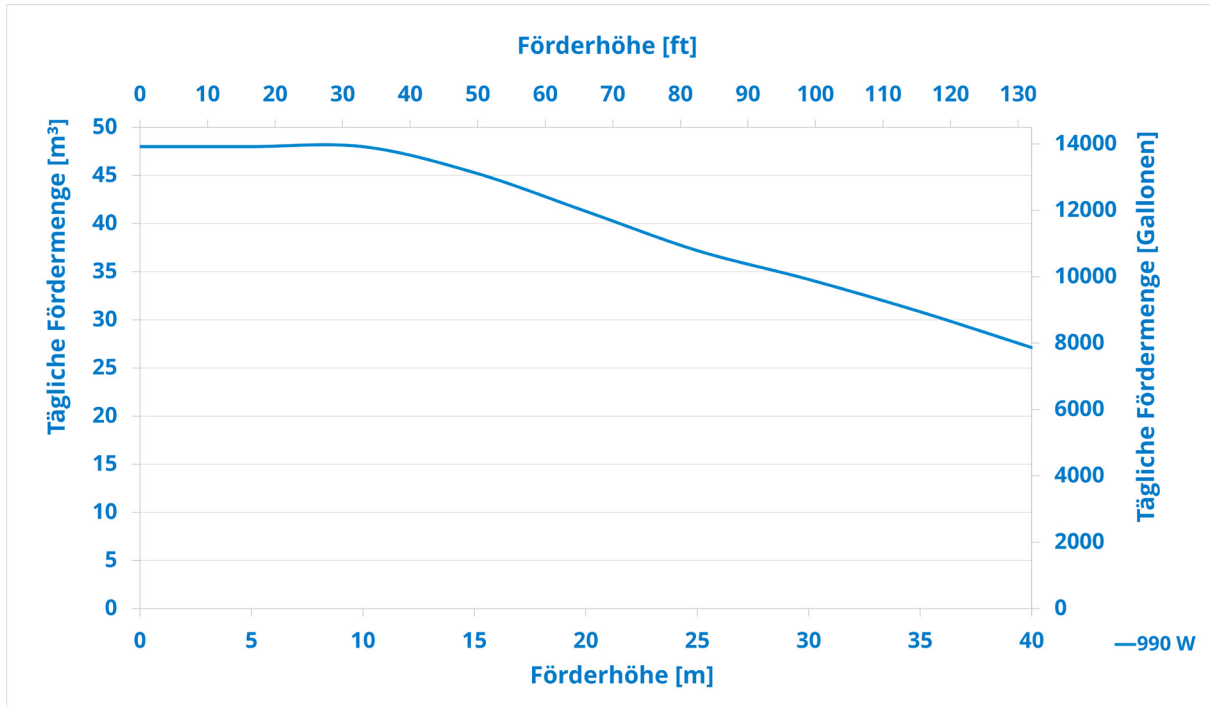
Abmessungen und Gewichte der Pumpe mit Motor

	CST-2-10	CST-4-6
A	725 mm [28.5 in]	572 mm [22.5 in]
B	154 mm [6.1 in]	154 mm [6.1 in]
C	571 mm [22.5 in]	418 mm [16.4 in]
D	96 mm [3.7 in]	96 mm [3.7 in]
E	99 mm [3.9 in]	99 mm [3.9 in]
S	1 1/4"	1 1/2"
Nettogewicht der Pumpe	8.5 kg [18.7 lb]	7.9 kg [17.4 lb]
Nettogewicht des Motors	4.2 kg [9.9 lb]	

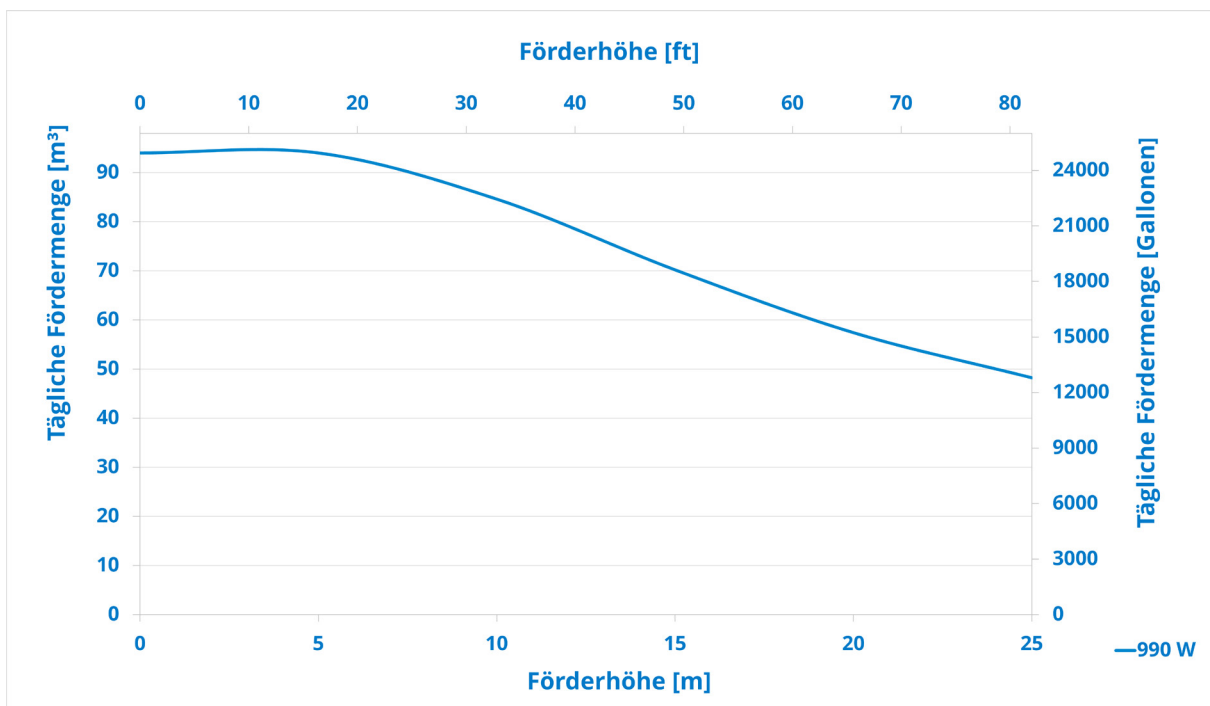


Leistungsbereich

S1-700 Pumpsystem / CST-2-10



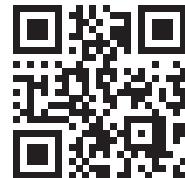
S1-700 Pumpsystem / CST-4-6



LORENTZ S-Connect App

Mit der LORENTZ S-Connect App konfigurieren und steuern Sie Ihr **S1-700** Pumpensystem ganz einfach vor Ort über eine Bluetooth®-Verbindung.

- Laden Sie die App kostenlos für Android™-Geräte aus dem Google Play Store oder für iOS-Geräte aus dem App Store herunter.
- Verbinden Sie sich mit Ihrem Pumpensystem und greifen Sie auf zahlreiche Funktionen zu, wie z.B.: Kontrolle und Messung des täglichen/ wöchentlichen Durchflusses, der Geschwindigkeit, der Leistung der angeschlossenen Sensoren, Einstellung des Timers, detailliertes Schema zur Fehlersuche.



Informationen zu Bestellung und Verpackung

Anschlusstyp		Rp	NPT
S1-700 Pumpensystem	CST-2-10	01-001150	01-001160
	CST-4-6	01-001170	01-001180
Lieferumfang		1 x S1-700 Controller	
		1 x Pumpe mit Motor (inkl. 15 m [50 ft] Kabel)	
		1 x Handbuch	
Bruttogewicht	CST-2-10	16.7 kg [36.8 lb]	
	CST-4-6	17.4 kg [38.3 lb]	
Abmessungen [LxBxH]		1080 x 265 x 130 mm [42.5 x 10.4 x 5.1 in]	
Volumen		0.037 m³ [1.3 ft³]	
Anzahl Pumpensysteme pro Palette		21	
Lagertemperatur		-20 °C... +65 °C [-4 °F...+149 °F]	

