

Système de pompage LORENTZ S1-700

Description

Le système de pompage LORENTZ S1-700 est un système portable et flexible conçu pour pomper l'eau à l'aide l'énergie solaire.

Le système est conçu de manière à ce que le client puisse l'installer lui-même. Tous les équipements sont conçus pour une utilisation en extérieur. Le système se compose d'une pompe centrifuge submersible fixée à un moteur ECDRIVE à haut rendement sans balais. Le contrôleur du système commande numériquement le moteur et surveille le fonctionnement du système. Des entrées sont prévues pour le raccordement d'accessoires pour l'automatisation du système (protection contre la marche à sec, interrupteur de réservoir plein ou à distance).

Caractéristiques

- Moteur CC sans balais ECDRIVE à haut rendement et pompe centrifuge robuste.
- Contrôleur de système avec connexions enfichables.
- MPPT intégré.
- Contrôleur avec connectivité Bluetooth® pour la configuration et le contrôle local.
- Application S-Connect simple pour le contrôle de la vitesse, les minuteries et le dépannage étendu.

Données techniques

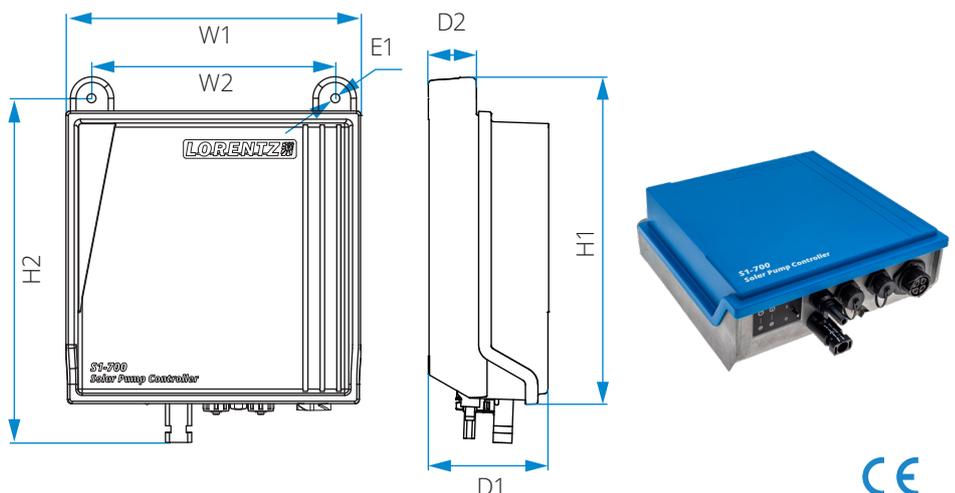
Système de pompage	S1-700 CST-2-10	S1-700 CST-4-6
Débit max.	4.8 m³/h [20 US gpm]	9.4 m³/h [40 US gpm]
Hauteur max.	40 m [130 pi]	25 m [80 pi]

Données du contrôleur S1-700

Entrée (CC)	
Tension maximale (Voc)	220 V CC
Tension de fonctionnement	60...220 V CC
Courant maximal (CC)	8 A
Courant de court-circuit PV max. (Isc)	30 A
Sortie (CC)	
Tension nominale de sortie	100 V EC PWM triphasé
Tension maximale	220 V EC PWM triphasé
Fréquence maximale	220 Hz
Courant continu maximum	8 A
Puissance continue maximale	750 W [1 hp]
Boîtier	
Degré de protection	IP 68
Classe de protection	I
Entrées du capteur	Protection contre la marche à sec - Interrupteur de réservoir plein ou Interrupteur de réservoir à distance
Matériau du boîtier	Fonte de l'aluminium et polycarbonate
Général	
App CONNECTED	LORENTZ S-Connect
Classification du degré de pollution	3
Altitude maximale	2000 m [6560 pi]
Catégorie de surtension entrée/sortie	OVC II
Température de fonctionnement du contrôleur	-30 ... +45 °C [-22 ... 113 °F]
Protection contre	Surcharge, surtension, surintensité, court-circuit, inversion de polarité

Dimensions et poids du contrôleur S1-700

W1	212 mm [8.3 po]
W2	175 mm [6.9 po]
D1	86 mm [3.4 po]
D2	34.5 mm [1.4 po]
E1	6.4 mm [0.25 po]
H1	236 mm [9.3 po]
H2	249 mm [9.8 po]
Net weight	2 kg [4.4 lb]



Données de la pompe

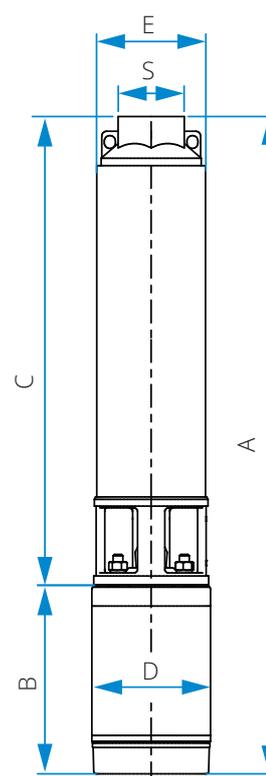
Modèle de pompe	CST-2-10	CST-4-6
Type de pompe	Centrifuge	
Sortie de la pompe	1 1/4"	1 1/2"
Type raccordement	Rp ou NPT disponible	
Diamètre minimal du trou de forage	100 mm [4 po]	
Rendement maximal de la pompe	50%	51 %
Matériau du corps	EN 1.4301 [AISI 304]	
Matériau de la roue	Polymère	
Intervalle de température de l'eau	0... +50 °C [32 – 122 °F]	

Données sur le moteur ECDRIVE

Puissance nominale (P2)	0.7 kW [0.9 hp]
Vitesse du moteur	900 ... 3300 rpm
Classe d'isolation	F
Degré de protection	IP 68
Rendement maximal du moteur	87 %
Nombre de pôles	8
Immersion maximale	50 m [164 pi]
Température maximale de l'eau	50 °C [122 °F]
Rallonge et accouplement d'arbre	Standard NEMA
Matériau du moteur	EN 1.4301 / 1.4404 [AISI 304 / 316]
Longueur du câble	15 m [50 pi]
Taille du câble	4 x 3 mm ² [AWG 13]
Connecteur de câble	Mâle à 4 broches

Dimensions et poids de la pompe et du moteur

	CST-2-10	CST-4-6
A	725 mm [28.5 po]	572 mm [22.5 po]
B	154 mm [6.1 po]	154 mm [6.1 po]
C	571 mm [22.5 po]	418 mm [16.4 po]
D	96 mm [3.7 po]	96 mm [3.7 po]
E	99 mm [3.9 po]	99 mm [3.9 po]
S	1 1/4"	1 1/2"
Poids net de la pompe	8.5 kg [18.7 lb]	7.9 kg [17.4 lb]
Poids net du moteur	4.2 kg [9.9 lb]	



Performances

Système de pompage S1-700 CST-2-10



Système de pompage S1-700 CST-4-6



Application LORENTZ S-Connect

Avec l'application LORENTZ S-Connect, configurez et contrôlez facilement votre système de pompage **S1-700** via la connectivité Bluetooth® en local.

- Téléchargez-le gratuitement sur les appareils Android™ depuis le Google Play Store ou sur les appareils iOS depuis l'App Store.
- Connectez-vous à votre système de pompage et accédez à de multiples fonctions telles que : contrôle et mesure du débit quotidien/hebdomadaire, de la vitesse, de la puissance, des performances des capteurs connectés, réglage des minuteries, schéma de dépannage détaillé.



Informations sur la commande et l'emballage

Type raccordement		Rp	NPT
Système de pompage S1-700	CST-2-10	01-001150	01-001160
	CST-4-6	01-001170	01-001180
Contenu de la boîte		1 x Contrôleur S1-700	
		1 x Pompe avec moteur (câble de 15 m [50 pi] inclus) 1 x Manuel	
Poids brut emballé	CST-2-10	16.7 kg [36.8 lb]	
	CST-4-6	17.4 kg [38.3 lb]	
Dimensions de l'emballage [LoxLaxHa]		1080 x 265 x 130 mm [42.5 x 10.4 x 5.1 po]	
Volume emballé		0.037 m³ [1.3 pi³]	
Systèmes par palette		21	
Température de stockage		-20 °C... +65 °C [-4 °F...+149 °F]	

