

Sistema di Pompaggio LORENTZ S1-700

Descrizione

Il sistema di pompaggio **LORENTZ S1-700** è un sistema portatile e flessibile progettato per pompare l'acqua utilizzando l'energia solare.

Il sistema ha un design precollegato per la semplice installazione da parte del cliente. Tutte le apparecchiature sono classificate per uso esterno. Il sistema è costituito da una pompa centrifuga sommersibile accoppiata a un motore brushless ECDRIVE ad alta efficienza. Il controllore di sistema controlla digitalmente il motore e monitora il funzionamento del sistema. Gli ingressi sono previsti per il collegamento di accessori per l'automazione del sistema (protezione contro il funzionamento a secco, interruttore del serbatoio pieno o remoto).

Caratteristiche

- Motore brushless DC ECDRIVE ad alta efficienza e pompa centrifuga robusta.
- Controllore di sistema con connessioni precollegate.
- MPPT integrato.
- Controllore con connettività Bluetooth® per configurazione e controllo locale.
- Semplice app S-Connect per il controllo di tempo e velocità e risoluzione dei problemi.

Dati tecnici

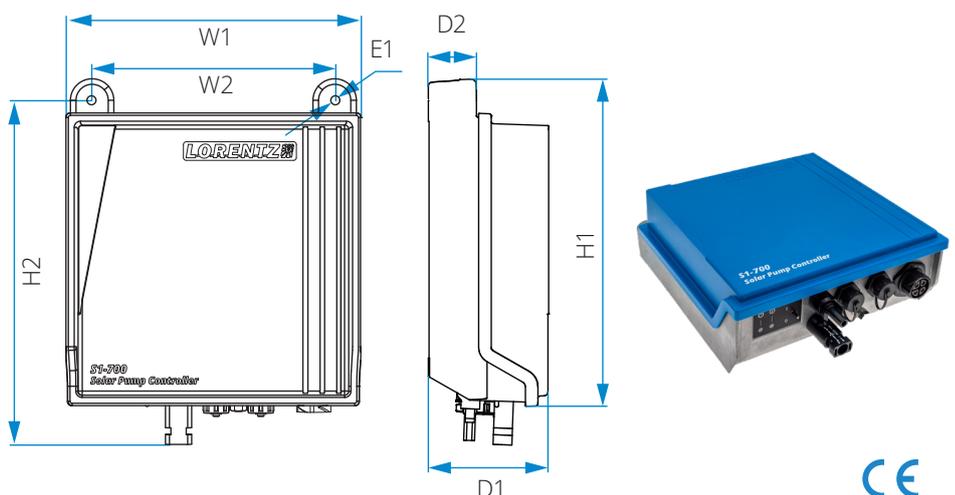
Sistema di pompaggio	S1-700 CST-2-10	S1-700 CST-4-6
Portata mass.	4.8 m³/h [20 US gpm]	9.4 m³/h [40 US gpm]
Prevalenza mass.	40 m [130 ft]	25 m [80 ft]

Dati del controllore S1-700

Ingresso (DC)	
Tensione massima (Voc)	220 V DC
Tensione di esercizio	60...220 V DC
Corrente massima (DC)	8 A
Corrente mass. FV in corto circuito (Isc)	30 A
Uscita (DC)	
Tensione nominale di uscita	100 V EC PWM Trifase
Tensione massima	220 V EC PWM Trifase
Frequenza massima	220 Hz
Corrente continua massima	8 A
Potenza continua massima	750 W [1 hp]
Corpo	
Grado di protezione	IP 68
Classe di protezione	I
Sensori ingresso	Protezione funzionamento a secco – Interruttore serbatoio pieno o Interruttore serbatoio remoto
Materiale corpo	Alluminio fuso e policarbonato
Generale	
App CONNECTED	LORENTZ S-Connect
Classificazione grado di inquinamento	3
Limite di altitudine massima	2000 m [6560 ft]
Categoria di sovratensione ingresso/uscita	OVC II
Temperatura di funzionamento del controllore	-30 ... +45 °C [-22 ... 113 °F]
Protezione contro	Sovratemperatura, sovratensione, sovracorrente, cortocircuito, inversione di polarità

Dimensioni e peso del controllore S1-700

W1	212 mm [8.3 in]
W2	175 mm [6.9 in]
D1	86 mm [3.4 in]
D2	34.5 mm [1.4 in]
E1	6.4 mm [0.25 in]
H1	236 mm [9.3 in]
H2	249 mm [9.8 in]
Net weight	2 kg [4.4 lb]



Dati della pompa

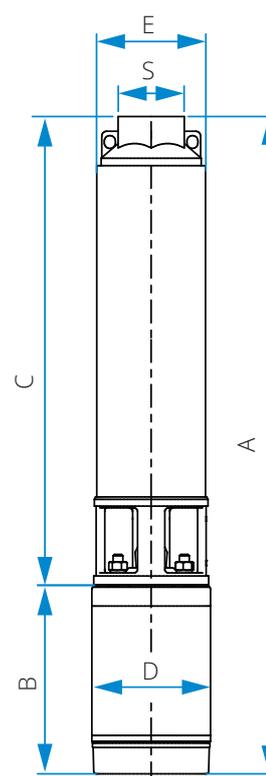
Modello di pompa	CST-2-10	CST-4-6
Tipo di pompa	Centrifuga	
Uscita pompa	1 1/4"	1 1/2"
Tipo di collegamento	Rp o NPT disponibile	
Diametro foro minimo	100 mm [4 in]	
Efficienza massima della pompa	50%	51 %
Materiale del corpo	EN 1.4301 [AISI 304]	
Materiale della girante	Polimero	
Intervallo di temperatura dell'acqua	0... +50 °C [32 - 122 °F]	

Dati motore ECDRIVE

Potenza nominale (P2)	0.7 kW [0.9 hp]
Velocità del motore	900 ... 3300 rpm
Classe di isolamento	F
Grado di protezione	IP 68
Efficienza massima del motore	87 %
Numero di poli	8
Immersione massima	50 m [164 ft]
Temperatura massima dell'acqua	50 °C [122 °F]
Estensione dell'albero e accoppiamento	Standard NEMA
Materiale del motore	EN 1.4301 / 1.4404 [AISI 304 / 316]
Lunghezza del cavo	15 m [50 ft]
Dimensione del cavo	4 x 3 mm ² [AWG 13]
Connessione del cavo	4-pin maschio

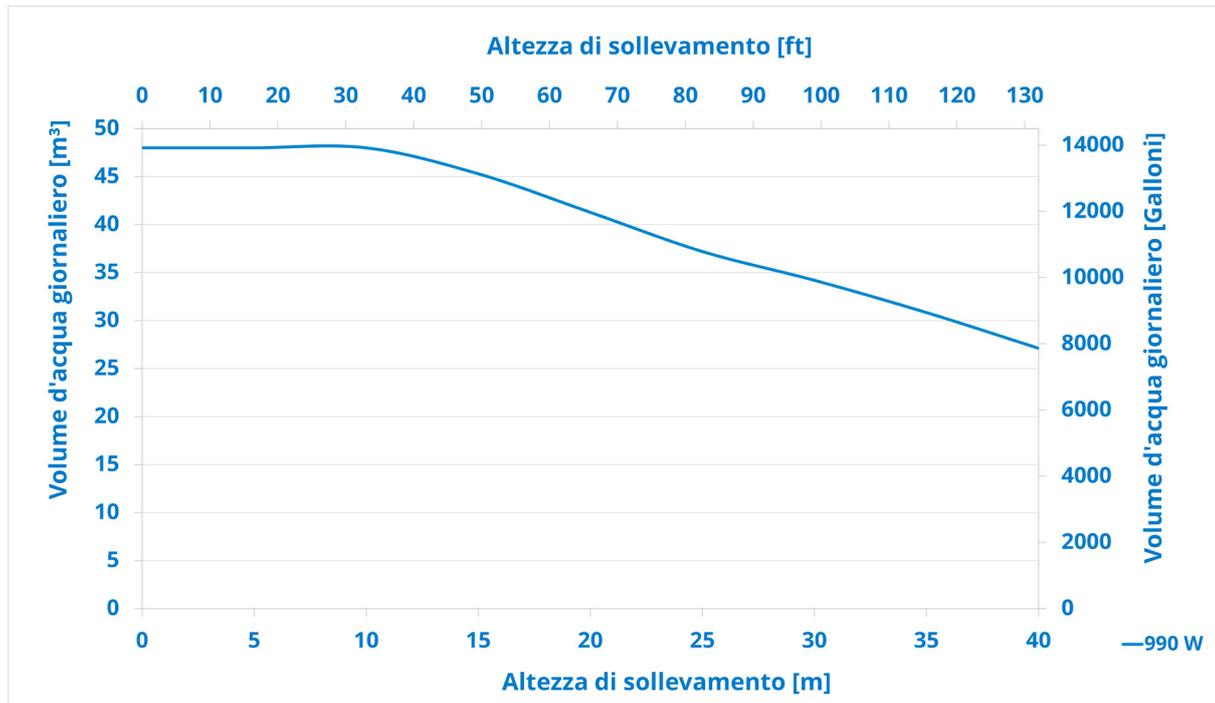
Dimensioni e peso della pompa con motore

	CST-2-10	CST-4-6
A	725 mm [28.5 in]	572 mm [22.5 in]
B	154 mm [6.1 in]	154 mm [6.1 in]
C	571 mm [22.5 in]	418 mm [16.4 in]
D	96 mm [3.7 in]	96 mm [3.7 in]
E	99 mm [3.9 in]	99 mm [3.9 in]
S	1 1/4"	1 1/2"
Peso netto della pompa	8.5 kg [18.7 lb]	7.9 kg [17.4 lb]
Peso netto del motore	4.2 kg [9.9 lb]	

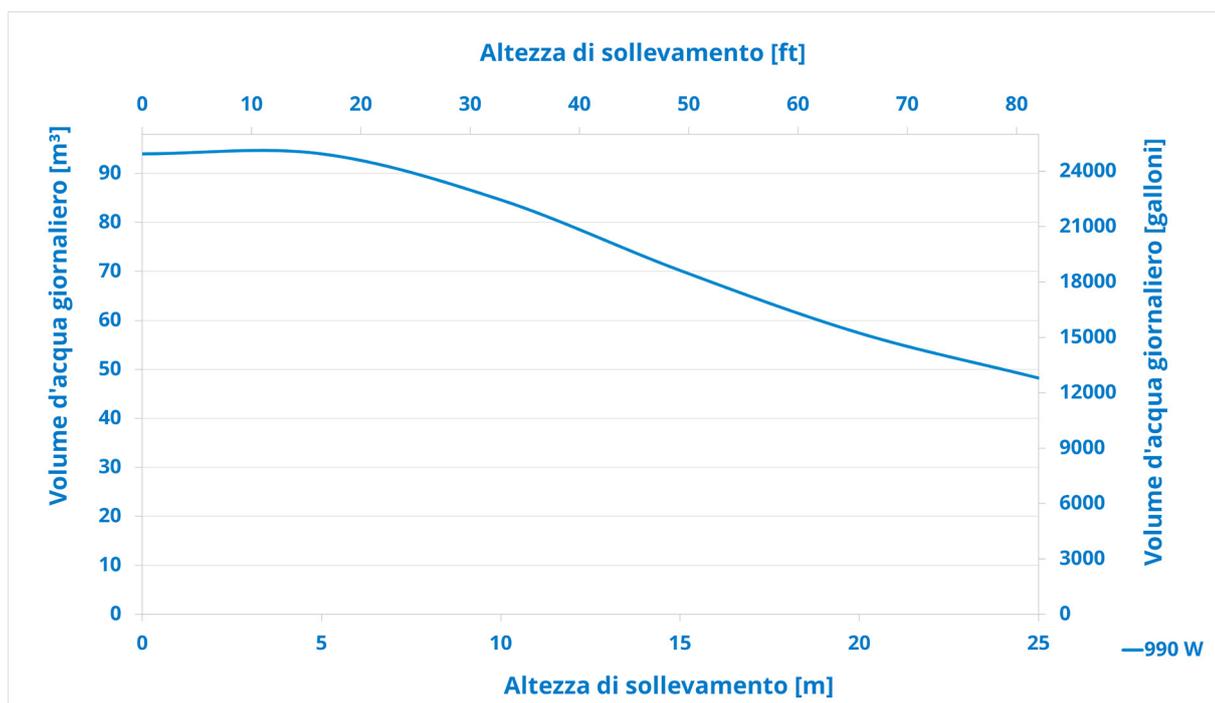


Gamma di prestazioni

Sistema di pompaggio S1-700 CST-2-10



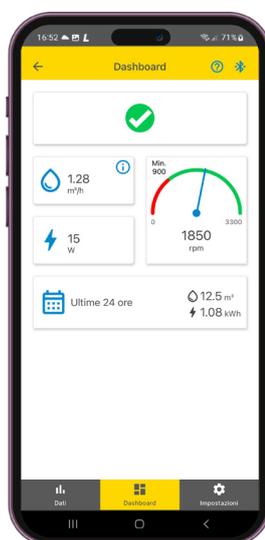
Sistema di pompaggio S1-700 CST-4-6



App LORENTZ S-Connect

Con la App LORENTZ S-Connect puoi facilmente configurare e controllare in loco il tuo sistema di pompaggio **S1-700** tramite connettività Bluetooth®.

- Scaricala gratis su dispositivi Android™ da Google Play Store o sui dispositivi iOS dall'App Store.
- Collegati al tuo sistema di pompaggio e accedi a molteplici funzioni come: controllo e misurazione di flusso giornaliero/settimanale, velocità, potenza, prestazione dei sensori connessi, impostazione timer, dettagliato schema di risoluzione dei problemi.



Specifiche per ordini e confezionamento

Tipo di collegamento	Rp	NPT	
Sistema di pompaggio S1-700	CST-2-10	01-001150	01-001160
	CST-4-6	01-001170	01-001180
Contenuto della scatola		1 x S1-700 controllore	
		1 x Pompa con motore (include cavo da 15 m [50 ft])	
		1 x Manuale	
Peso lordo imballaggio	CST-2-10	16.7 kg [36.8 lb]	
	CST-4-6	17.4 kg [38.3 lb]	
Dimensioni imballaggio [LxPxAl]		1080 x 265 x 130 mm [42.5 x 10.4 x 5.1 in]	
Volume imballaggio		0.037 m³ [1.3 ft³]	
Sistemi per pallet		21	
Temperatura di stoccaggio		-20 °C... +65 °C [-4 °F...+149 °F]	

