

Sistema de bombagem LORENTZ S1-700

Descrição

O sistema de bombagem **LORENTZ S1-700** é um sistema portátil e flexível projetado para bombear água usando energia solar.

O sistema tem um design todo conectado para instalação simples pelo próprio cliente. Todos os equipamentos são classificados para uso externo. O sistema consiste em uma bomba centrífuga submersível acoplada a um motor ECDRIVE brushless de alta eficiência. O controlador do sistema controla digitalmente o motor e monitora a operação do sistema. São fornecidas entradas para conexão de acessórios para automação do sistema (proteção contra funcionamento a seco, interruptor de tanque cheio ou a distância).

Características

- Motor brushless ECDRIVE CC de alta eficiência e bomba centrífuga robusta.
- Controlador de sistema com conexões plugadas.
- MPPT integrado.
- Controlador com conectividade Bluetooth® para configuração e controle local.
- Aplicativo S-Connect simples para controle de velocidade, temporizadores e solução de problemas estendida.

Dados técnicos

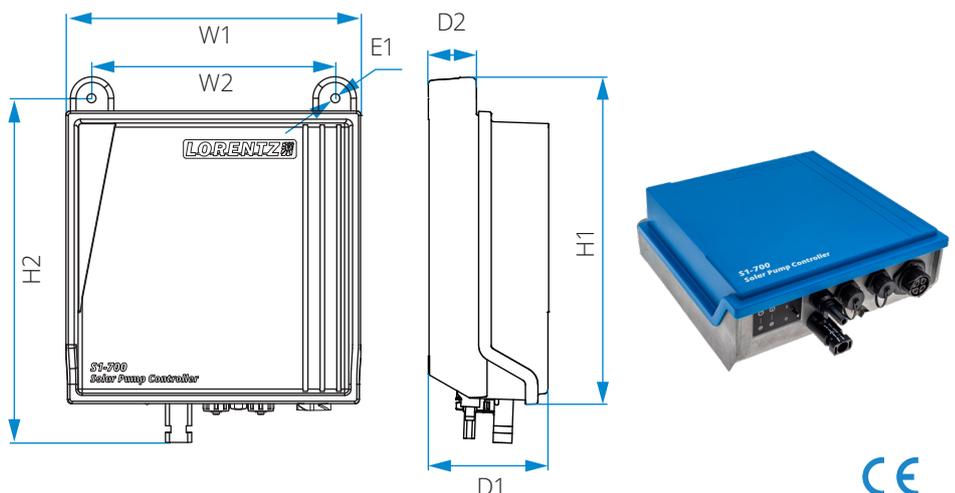
Sistema de bombagem	S1-700 CST-2-10	S1-700 CST-4-6
Vazão máx.	4.8 m ³ /h [20 US gpm]	9.4 m ³ /h [40 US gpm]
Pressão máx.	40 m [130 pés]	25 m [80 pés]

Dados do controlador S1-700

Entrada (CC)	
Tensão máx. (Voc)	220 V CC
Tensão de operação	60...220 V CC
Corrente máx. (CC)	8 A
Corrente de curto-circuito PV máx. (Isc)	30 A
Saída (CC)	
Tensão nominal de saída	100 V EC PWM trifásico
Tensão de saída máx.	220 V EC PWM trifásico
Frequência máx.	220 Hz
Corrente contínua máx.	8 A
Potência contínua máx.	750 W [1 hp]
Carcaça	
Grau de proteção	IP 68
Classe de proteção	I
Entradas de sensores	Proteção contra funcionamento a seco - Interruptor de tanque cheio ou Interruptor do tanque à distância
Material da carcaça	Alumínio fundido e policarbonato
Geral	
Aplicativo CONNECTED	LORENTZ S-Connect
Classificação do grau de poluição	3
Altitude máxima	2.000 m [6.560 pés]
Entrada/saída de categoria de sobretensão	OVC II
Temperatura de funcionamento do controlador	-30 ... +45 °C [-22 ... 113 °F]
Proteção contra	Sobretensão, sobrecorrente, curto-circuito, inversão de polaridade

Dimensões e peso do controlador S1-700

W1	212 mm [8,3 pol.]
W2	175 mm [6,9 pol.]
D1	86 mm [3,4 pol.]
D2	34,5 mm [1,4 pol.]
E1	6,4 mm [0,25 pol.]
H1	236 mm [9,3 pol.]
H2	249 mm [9,8 pol.]
Net weight	2 kg [4,4 lb]



Dados da bomba

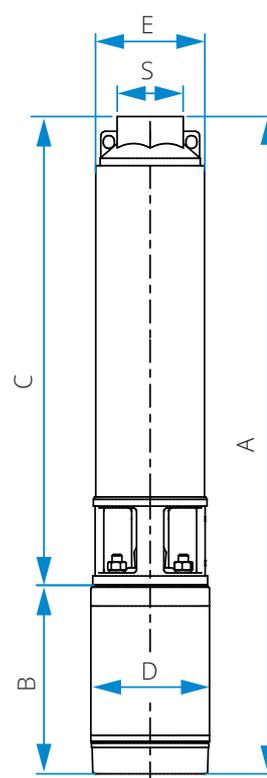
Modelo da bomba	CST-2-10	CST-4-6
Tipo de bomba	Centrífuga	
Descarga da bomba	1 1/4"	1 1/2"
Tipo de conexão	Rp ou NPT disponível	
Diâmetro mínimo do poço	100 mm [4 pol.]	
Máxima eficiência da bomba	50%	51 %
Material do corpo	EN 1.4301 [AISI 304]	
Material do impulsor	Polímero	
Faixa de temperatura da água	0... +50 °C [32 – 122 °F]	

Dados do motor ECDRIVE

Potência nominal (P2)	0.7 kW [0,9 hp]
Velocidade do motor	900 ... 3.300 rpm
Classe de isolamento	F
Grau de proteção	IP 68
Máxima eficiência do motor	87 %
Número de pólos	8
Submersão máxima	50 m [164 pés]
Temperatura máxima da água	50 °C [122 °F]
Extensão e acoplamento do eixo	Norma NEMA
Material do motor	EN 1.4301 / 1.4404 [AISI 304 / 316]
Comprimento do cabo	15 m [50 pés]
Dimensão do cabo	4 x 3 mm ² [AWG 13]
Conector de cabo	4 tomadas macho

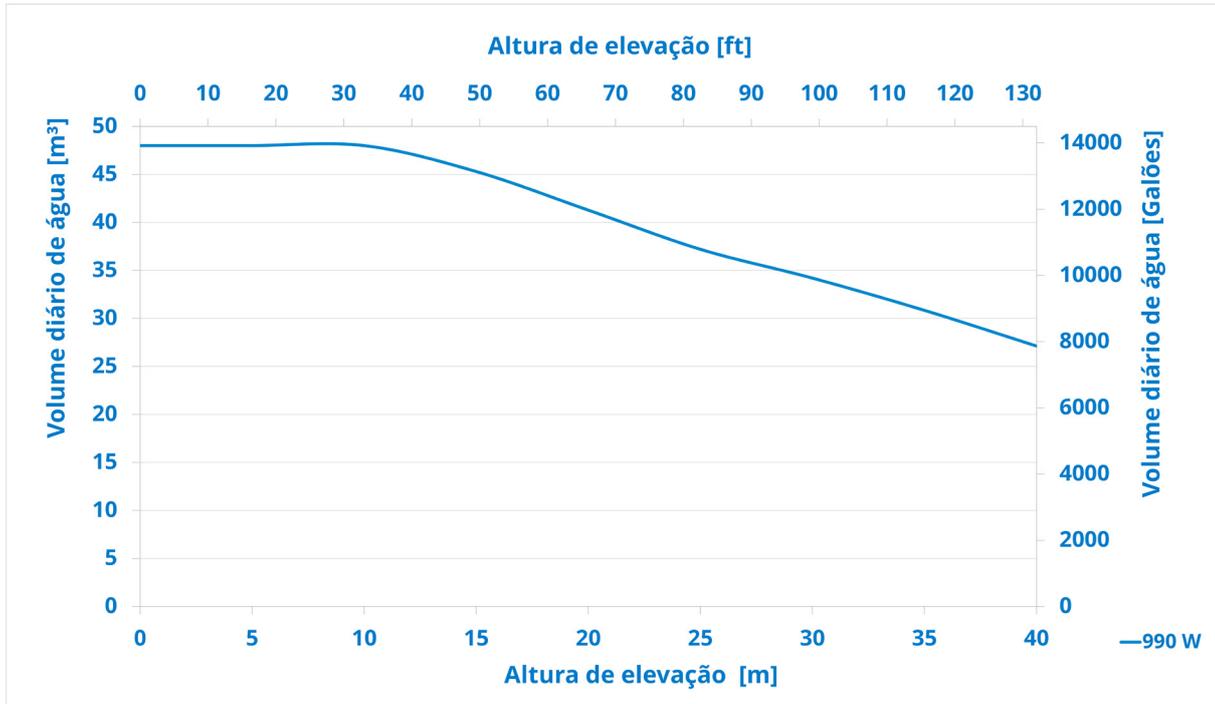
Dimensões e pesos da bomba e do motor

	CST-2-10	CST-4-6
A	725 mm [28,5 pol.]	572 mm [22,5 pol.]
B	154 mm [6,1 pol.]	154 mm [6,1 pol.]
C	571 mm [22,5 pol.]	418 mm [16,4 pol.]
D	96 mm [3,7 pol.]	96 mm [3,7 pol.]
E	99 mm [3,9 pol.]	99 mm [3,9 pol.]
S	1 1/4"	1 1/2"
Peso líquido da bomba	8,5 kg [18,7 lb]	7,9 kg [17,4 lb]
Peso líquido do motor	4,2 kg [9,9 lb]	

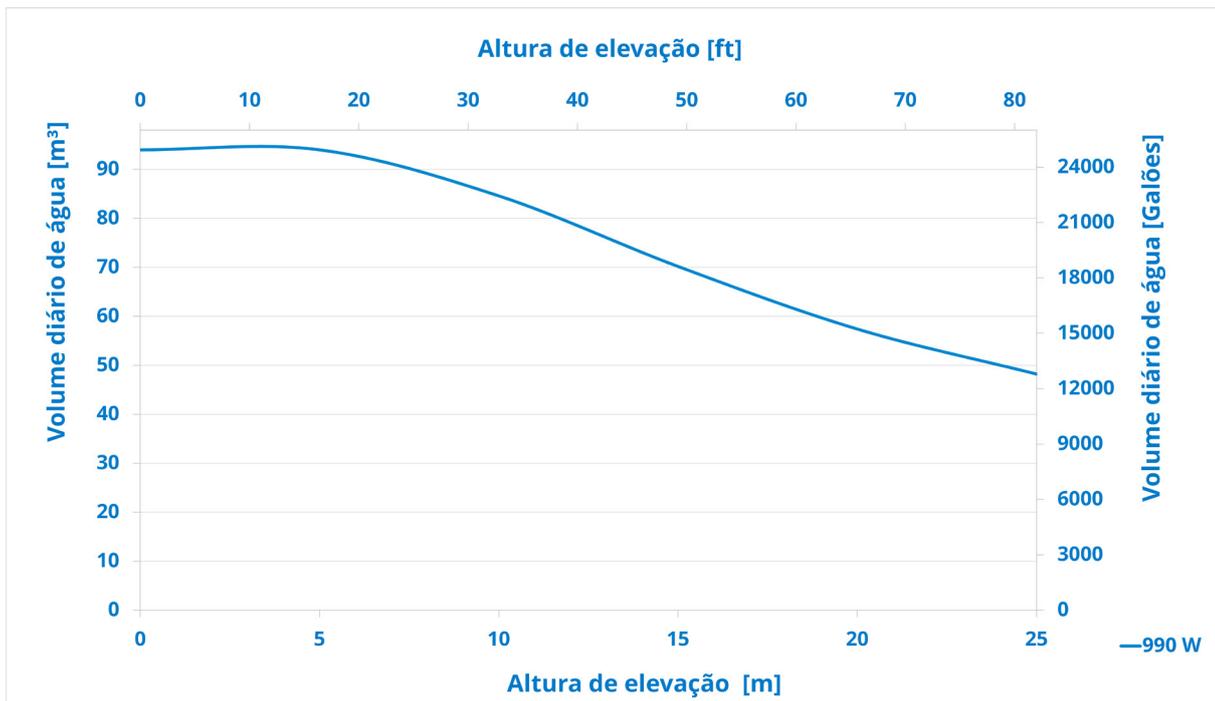


Faixa de desempenho

Sistema de bomragem S1-700 CST-2-10



Sistema de bomragem S1-700 CST-4-6



Aplicativo LORENTZ S-Connect

Com o aplicativo LORENTZ S-Connect, configure e controle facilmente seu sistema de bombagem **S1-700** via conectividade Bluetooth® localmente.

- Baixe gratuitamente em dispositivos Android™ do Google Play Store ou em dispositivos iOS da App Store.
- Conecte-se ao seu sistema de bombagem e acesse várias funções, como: Controle e medição de vazão diária/semanal, velocidade, potência, desempenho dos sensores conectados, configuração de temporizadores, esquema detalhado de solução de problemas.



Informações sobre pedidos e embalagens

Tipo de conexão		Rp	NPT
Sistema de bombagem S1-700	CST-2-10	01-001150	01-001160
	CST-4-6	01-001170	01-001180
Conteúdo da caixa		1 x Controlador S1-700	
		1 x Bomba com motor (incl. 15 m [50 pés] de cabo)	
		1 x Manual	
Peso bruto embalado	CST-2-10	16,7 kg [36,8 lb]	
	CST-4-6	17,4 kg [38,3 lb]	
Dimensões da embalagem [CxLxA]		1080 x 265 x 130 mm [42,5 x 10,4 x 5,1 pol.]	
Volume embalado		0,037 m³ [1,3 pés³]	
Sistemas por palete		21	
Temperatura de armazenamento		-20 °C... +65 °C [-4 °F...+149 °F]	

