

Sistema de bombeamento S1-200 da LORENTZ

Descrição

O sistema de bombeamento **S1-200 da LORENTZ** é um sistema portátil e flexível projetado para bombear água usando energia solar.

O sistema tem um design todo conectado para instalação simples pelo próprio cliente. Todos os equipamentos são classificados para uso externo. O sistema consiste em uma bomba de rotor helicoidal submersível conectada a um motor ECDRIVE brushless de alta eficiência. O controlador do sistema controla digitalmente o motor e monitora a operação do sistema. São fornecidas entradas para conexão de acessórios para automação do sistema (proteção contra funcionamento a seco e sensor de tanque cheio).

Características

- Motor brushless ECDRIVE CC de alta eficiência e bomba de rotor helicoidal de alta eficiência.
- Controlador de sistema com conexões plugadas, MPPT integrado.
- Controlador com conectividade Bluetooth® para configuração e controle local.
- Aplicativo S-Connect simples para controle de velocidade, temporizadores e solução de problemas estendida.

Dados técnicos

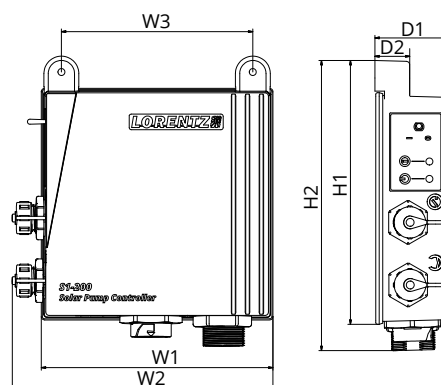
Sistema de bombeamento	S1-200 HR-07	S1-200 HR-14	S1-200 HR-23
Vazão máx.	1 m³/h [4 US gpm]	1.9 m³/h [8 US gpm]	3 m³/h [13 US gpm]
Pressão máx.	40 m [130 ft]	30 m [100 ft]	17 m [55 ft]

Dados do controlador S1-200

Entrada (CC)	
Tensão máx. (Voc)	55 V CC
Corrente máx. (CC)	6 A
Corrente de curto-circuito PV máx. (Isc)	25 A
Saída (CC)	
Tensão máx.	55 V BLDC PWM trifásico
Frequência máx.	170 Hz
Corrente contínua máx.	6 A
Potência contínua máx.	250 W
Carcaça	
Grau de proteção	IP 68
Classe de proteção	II
Entradas de sensores	Proteção contra funcionamento a seco - Interruptor de tanque cheio
Material da carcaça	Polycarbonato
Geral	
Aplicativo CONNECTED	S-Connect da LORENTZ
Temperatura ambiente	-30 ... +50 °C [-22 ... 122 °F]
Altitude máxima	2,000 m [6,560 ft]
Classificação do grau de poluição	3
Proteção contra	Sobretensão, sobretensão, sobrecorrente, curto-circuito, inversão de polaridade
Diversos	
Cabo adaptador para MC4	2 x 2.5 mm² [AWG 14] - L = 0.5 m [1.64 ft]
Parafusos de montagem para módulo FV	2 x M4.8 x16 mm [#10 x 5/8 pol] - AISI 304
Braçadeira borboleta	1 x 21 a 44 mm [13/16 a 1-3/4 pol] - Aço Inox

Dimensões e peso do controlador S1-200

W1	133.2 mm [5.2 pol]
W2	150.0 mm [5.9 pol]
W3	110.0 mm [4.3 pol]
D1	43.0 mm [1.6 pol]
D2	20.0 mm [0.8 pol]
H1	151.7 mm [5.9 pol]
H2	166.9 mm [6.5 pol]
Peso líquido	0.3 kg [0.7 lb]



Dados da bomba

Tipo de bomba	HR - rotor helicoidal
Descarga da bomba	26 mm [1.0 pol.] - conexão de pressão da mangueira
Diâmetro mínimo do poço	100 mm [4 pol.]
Máxima eficiência da bomba	61 %
Material do rotor	AISI 630
Material do estator	Sulfeto de polifenileno

Faixa de temperatura da água

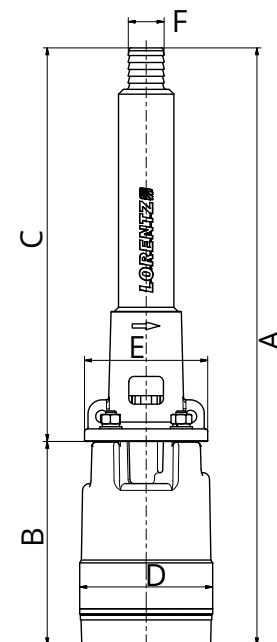
Classe de temperatura 2	+20 - +30 °C [68 - 86 °F]
Classe de temperatura 3	+30 - +40 °C [86 - 104 °F]
Classe de temperatura 4	+40 - +50 °C [104 - 122 °F]

Dados do motor ECDRIVE

Potência nominal	0.25 kW [0.3 HP]
Velocidade do motor	750 ... 2,500 rpm
Classe de isolamento	F
Grau de proteção	IP 68
Máxima eficiência do motor	86 %
Número de pólos	8
Submersão máxima	50 m [164 ft]
Temperatura máxima da água	50 °C [122 °F]
Material do motor	Polycarbonato
Comprimento do cabo	15 m [50 ft]
Dimensão do cabo	3 x 2.5 mm ² - [AWG 14]
Conector de cabo	3 tomadas macho

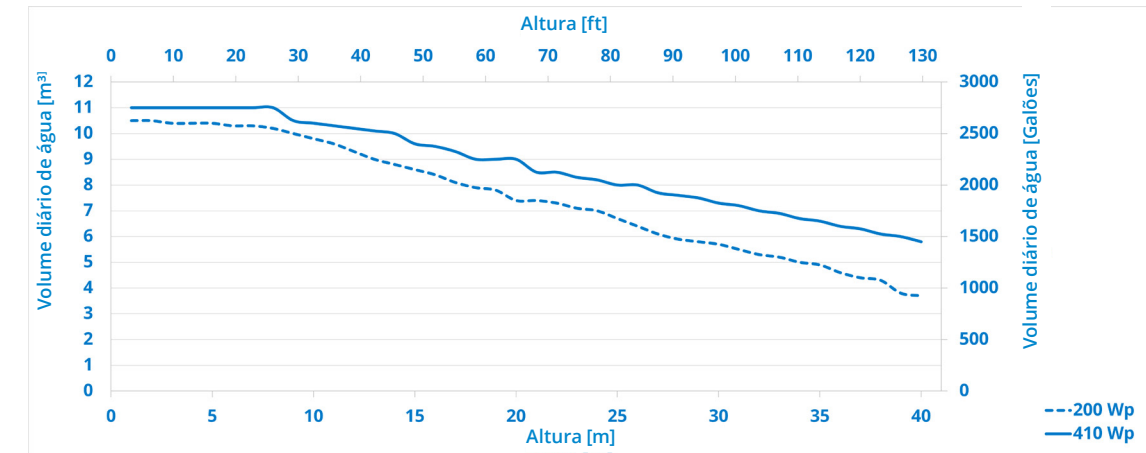
Dimensões e pesos da bomba e do motor

A	431.6 mm [16.9 pol.]
B	147.1 mm [5.7 pol.]
C	284.5 mm [11.2 pol.]
D	96.0 mm [3.7 pol.]
E	89.0 mm [3.5 pol.]
F	26.0 mm [1.0 pol.]
Peso líquido da bomba	0.7 kg [1.5 lb]
Peso líquido do motor	2.5 kg [5.5 lb]

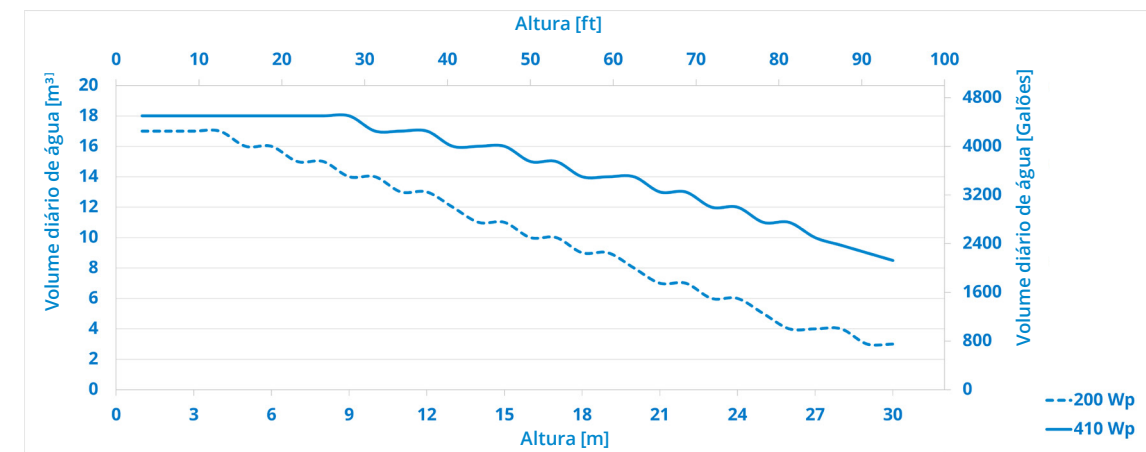


Faixa de desempenho

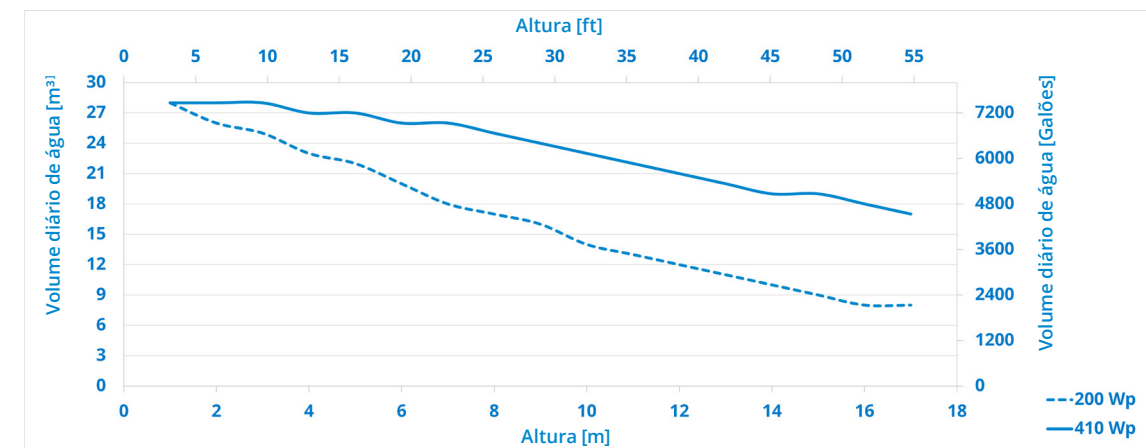
Sistema de bombeamento S1-200 / HR-07



Sistema de bombeamento S1-200 / HR-14



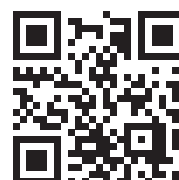
Sistema de bombeamento S1-200 / HR-23



Aplicativo S-Connect da LORENTZ

Com o aplicativo S-Connect da LORENTZ, configure e controle facilmente seu sistema de bombeamento S1-200 via conectividade Bluetooth® localmente.

- Baixe gratuitamente em dispositivos Android™ do Google Play Store ou em dispositivos iOS da App Store.
- Conecte-se ao seu sistema de bombeamento e acesse várias funções, como: Controle e medição de vazão diária/semanal, velocidade, potência, desempenho dos sensores conectados, configuração de temporizadores, esquema detalhado de solução de problemas.



Informações sobre pedidos e embalagens

Nome do produto	Classe de temperatura 2	Classe de temperatura 3	Classe de temperatura 4
Sistema de bombeamento S1-200 / HR-07	01-001020	01-001030	01-001040
Sistema de bombeamento S1-200 / HR-14	01-001070	01-001080	01-001090
Sistema de bombeamento S1-200 / HR-23	01-001120	01-001130	01-001140
Conteúdo da caixa	1 x Controlador S1-200		
	1 x Bomba com motor [incl. 15 m (50 ft) de cabo]		
	1 x Cabo adaptador MC4 - para conexão fotovoltaica [L = 0.5 m (1.64 ft)]		
	1 x Braçadeira de mangueira [21 a 44 mm (13/16 a 1-3/4 pol)]		
	2 x Parafusos [M4.8 x16 mm (#10 x 5/8 pol)] - para montagem do controlador atrás do módulo PV portátil		
	1 x Manual		
Peso bruto embalado	7.2 kg [15.4 lb]		
Dimensões da embalagem [CxLxA]	580 x 170 x 150 mm [23 x 6.7 x 5.9 pol.]		
Volume embalado	0.015 m³ [0.53 ft³]		
Sistemas por paleta	54		
Temperatura de armazenamento	-20 °C... +65 °C [-4 °F...+149 °F]		

